

二〇二	金属製品製造業(前項に掲げるものを除く。)	二〇〇	一 溶融めっき工程(窒素又はその化合物による表面処理施設を設置するものに限る。)にあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六〇、五〇とする。	〇、五〇とする。
二〇三	一般機械器具製造業	二〇〇	二 アルマイト加工工程(窒素又はその化合物による表面処理施設を設置するものに限る。)にあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六〇、五〇とする。	
二〇四	プリント回路製造業	二〇〇		
二〇五	電気機械器具製造業(前項に掲げるものを除き、情報通信機械器具製造業、電子部品・デバイス製造業を含む。)	二一〇	一 民生用電気機械器具製造工程(窒素又はその化合物による表面処理施設を設置するものに限る。)にあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、三〇、二〇とする。	二 半導体素子製造工程にあつては、第三欄の値は、そ
二〇六	輸送用機械器具製造業	二〇〇	自動車・同付属品製造工程(窒素又はその化合物による表面処理施設を設置するものに限る。)にあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、二五、二〇とする。	れぞれ同欄の順序に従い、三〇、二〇とする。
二〇七	精密機械器具製造業	二〇〇	時計・同部分品製造工程(時計側を除く。)にあつては、第三欄の値は、三〇とする。	
二〇八	ガス製造工場	二〇〇		
二〇九	下水道業	二一〇	標準活性汚泥法その他これと同程度に下水中の窒素を除去できる方法より高度に下水中の窒素を除去できる方法により下水を処理するもの(高濃度の窒素を含有する汚水を多量に受け入れて処理するものを除く。)にあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、一五、一五とする。	
二一〇	空瓶卸売業	二一五		
二二一	共同調理場(学校給食法(昭和二十九年法律第六十号)第五条の二に規定する施設をいう。)	二一五		
二二二	弁当仕出屋又は弁当製造業	二一五		
二二三	飲食店	二一五		
二二四	宿泊業	二一五		
二二五	リネンサプライ業	二一五		
二二六	洗濯業(前項に掲げるものを除く。)	二一五		
二二八	写真業(写真現像・焼付業を含む。)	二一五		
二二九	自動車整備業	二一五		
二三〇	病院	二一五		
二三二	し尿浄化槽(建築基準法施行令(昭和二十五年政令第三百三十八号)第三十二条第一項の表に規定する算定方法により算定した処理対象人員が五〇人以上のものに限る。)	四〇三	第一欄に規定する表又は建築基準法施行令第三十二条第三項第一号に規定する技術上の基準を満たす構造のし尿浄化槽より高度にし尿を処理することができる方法によりし尿を処理するものにあつては、	

	<p>指定地域内事業場の区分</p>
<p>一 平成十四年十月一日前に設置されている指定地域内事業場(同日前に瀬戸内海環境保全特別措置法(昭和四十八年法律第百十号。以下「特別措置法」という。)第五条第一項若しくは第八条第一項の規定による許可の申請又は防止法第五条第一項若しくは第七条の規定による届出がされた特定施設が設置され、又は特定施設の構造等の変更がされたものを含む。次項に掲げるものを除く。)</p>	<p>総量規制基準</p>
<p>二 平成十四年十月一日以後特別措置法第五条第一項若しくは第八条第一項の規定による許可の申請又は防止法第五条第一項若しくは第七条の規定による届出がされた特定施設が設置され、又は特定施設の構造等の変更がされた指定地域内事業場(工場又は事業場で、同日以後特別措置法第五条第一項若しくは第八条第一項の規定による許可の申請又は防止法第五条第一項若しくは第七条の規定による届出がされた特定施設の設置又は構造等の変更により新たに指定地域内事業場となったものを含む。)及び同日以後特別措置法第五条第一項の規定による許可の申請又は防止法第五条第一項の規定による届出がされた特定施設の設置により新たに</p>	<p>総量規制基準</p>

二 適用する工場又は事業場

防止法第二条第五項に規定する特定事業場で、一日当たりの平均的な排出水の量が五十立方メートル以上のもの(以下「指定地域内事業場」という。)

三 総量規制基準

総量規制基準は、次の表の中欄に掲げる指定地域内事業場の区分ごとに同表の下欄に掲げるとおりとする。

設置された指定地域内事業場

備考

この表に掲げる式において、 L_p C_p Q_p C_{pi} C_{po} Q_{pi} 及び Q_{po} は、それぞれ次の値を表すものとする。

なお、別表第一については、環境基準に係る水域及び地域の指定の事務に関する政令(平成五年政令第三百七十一号「別表第一号」に掲げる水域(以下「大阪湾」という。))及びこれに流入する公共用水域に排出水を排出する指定地域内事業場に適用し、別表第二については、令別表第二「第二号」に掲げる区域内に設置される指定地域内事業場であつて、大阪湾及びこれに流入する公共用水域に排出水を排出するもの以外のものに適用する。

L_p 排出が許容される汚濁負荷量(単位:一日につきキログラム)

C_p 別表第一又は別表第二の第二欄に掲げる業種その他の区分ごとに同表第二欄の1に掲げるりん含有量(単位:リットルにつきミリグラム)

Q_p 特定排出水の量(単位:一日につき立方メートル)

C_{pi} 別表第一又は別表第二の第二欄に掲げる業種その他の区分ごとに同表第二欄の2に掲げるりん含有量(単位:リットルにつきミリグラム)

C_{po} C_p と同じ値(単位:リットルにつきミリグラム)

平成十四年十月一日以後に特定施設の設置又は構造等の変更により増加する特定排出水の量(同日以後に設置される指定地域内事業場に係る場合にあつては、特定排出水の量(単位:一日につき立方メートル))

Q_{po} 特定排出水の量(Q_p を除く。)(単位:一日につき立方メートル)

四 施行期日

平成十九年九月一日から施行する。

別表第一

業種その他の区分	りん含有量 (単位:リットルにつきミリグラム)	備考

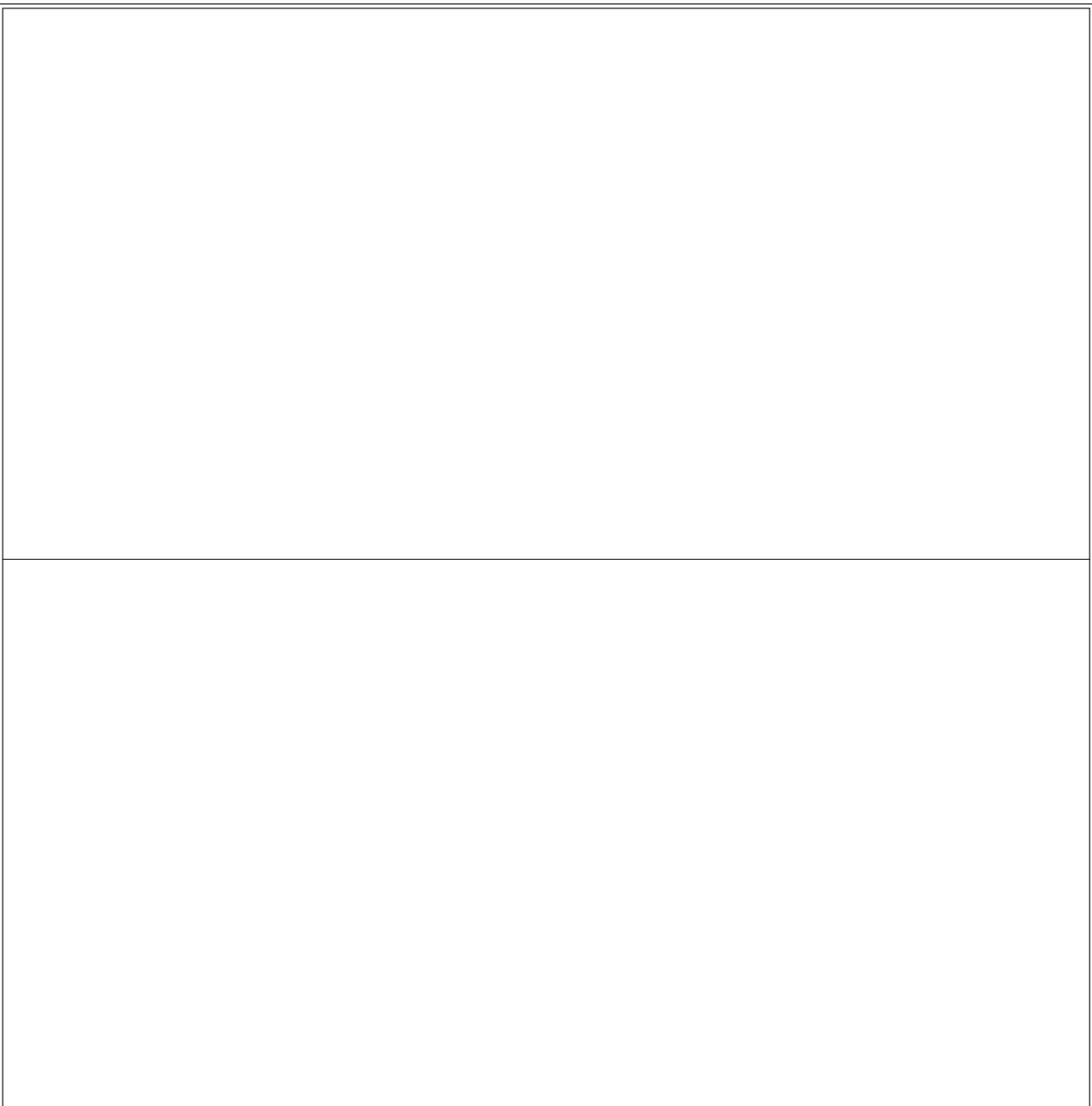
二	畜産農業	八	1	八
三	天然ガス鉱業	一	一	一
四	非金属鉱業	四	四	一
五	肉製品製造業	四	四	一
六	乳製品製造業	五	五	一
七	畜産食料品製造業(前二項に掲げるものを除く。)	五・五	五・五	一
八	水産缶詰・瓶詰製造業	三	三	一
九	寒天製造業	三	三	一・五
一〇	魚肉ハム・ソーセージ製造業	三	三	一
一一	水産練製品製造業(前項に掲げるものを除く。)	三	三	一
一二	冷凍水産物製造業	三	三	一・五
一三	冷凍水産食品製造業	四	四	一
一四	水産食料品製造業(八の項か)	三	三	一・五

六二	六二	六〇	五九	五八	五七		
繊維工業でニット・レース染	繊維工業で綿状繊維・糸染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの	繊維工業で織物手加工染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの	繊維工業で織物機械染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの(前項に掲げるものを除く。)	繊維工業で毛織物機械染色整理工程(のり抜き、精練漂白シルケット加工その他の染色整理工程に付帯して行われる加工処理工程(以下「染色整理工程付帯加工処理工程」という。)を含む。)に係るもの	繊維工業で麻製織工程に係るもの		
	四		二	一			
	一		一	一			
七一	六九	六八	六七	六六	六五	六四	六三
合板製造業(集成材製造業を含む。)又はパーティクルボ	一般製材業又は木材チップ製造業	繊維工業(五五の項から前項までに掲げるものを除く。)	繊維工業で繊維製衛生材料製造工程に係るもの	繊維工業で上塗りした織物及び防水した織物製造工程に係るもの	繊維工業でフェルト製造工程に係るもの	繊維工業で不織布製造工程に係るもの	繊維工業で繊維雑品染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの
一			二			一	
一			一			一	
八〇	七九	七八	七七	七六	七五		
パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業でさらしケミグランドパルプ製造工程(前工程の未さらしケミグランドパ	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で未さらしケミグランドパルプ製造工程又は未さらしセミケミカルパルプ製造工程に係るもの(次項に掲げるものを除く。)	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業でグランドパルプ製造工程又はさらしセミケミカルパルプ製造工程に係るもの	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業でグランドパルプ製造工程、リファイナードパルプ製造工程又はサーモメカニカルパルプ製造工程に係るもの	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業でサルファイトパルプ製造工程に係るもの	木材薬品処理業		トド製造業
二				一	二		
一				一	一		

八四	八三	八二	八一	
パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で古紙を原料とし脱インキ又は漂白を行うパルプ製造工程(前工程の離解	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で古紙を原料とするパルプ製造工程に係るもの(次項に掲げるものを除く。)	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業でさらしクラフトパルプ製造工程(前工程の未さらしクラフトパルプ製造工程を含む。)に係るもの	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で未さらしクラフトパルプ製造工程に係るもの(次項に掲げるものを除く。)	ランドパルプ製造工程(前工程の未さらしケミグランドパルプ製造工程を含む。)又はさらしセミケミカルパルプ製造工程(前工程の未さらしセミケミカルパルプ製造工程を含む。)に係るもの
九〇	八九	八八	八七	八六
手すき和紙製造業	機械すき和紙製造業	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で板紙製造工程に係るもの	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で洋紙製造工程に係るもの(前項に掲げるものを除く。)	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業でグランドパルプ、リファイナードグランドパルプ又はサーモメカニカルパルプ又はサーモメカニカルパルプ製造工程を有するものに限る。)に係るもの
九一	九二	九三	九四	九五
塗工紙製造業	段ボール製造業	重包装紙袋製造業	セロファン製造業	乾式法による繊維板製造業
九六	九七	九八	九九	一〇〇
繊維板製造業(前項に掲げるものを除く。)	パルプ製造業、紙製造業又は紙加工品製造業(七六の項から前項までに掲げるものを除く。)	印刷業(新聞その他の出版物を印刷するものを含む。)	製版業	窒素質・りん酸質肥料製造業
一〇一	一〇二	一〇三	一〇四	
複合肥料製造業	化学肥料製造業(前二項に掲げるものを除く。)			

一一三	石油化学系基礎製品製造業で有機化学工業製品製造工程（	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤とし
一一二	石油化学系基礎製品製造業で合成ゴム製造工程に係るもの	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
一一一	石油化学系基礎製品製造業でプラスチック製造工程に係るもの	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
一一〇	石油化学系基礎製品製造業で環式中間物・合成染料・有機顔料製造工程に係るもの	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
一〇九	石油化学系基礎製品製造業で脂肪族系中間物製造工程に係るもの	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
一〇八	無機化学工業製品製造業（一〇五の項から前項までに掲げるものを除く。）	二	一	りん及びりん化合物製造工程にあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、四〇、八とする。
一〇七	無機顔料製造業	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
一〇六	電炉工業	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
一〇五	ソーダ工業	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
二二四	脂肪族系中間物製造工程、環式中間物・合成染料・有機顔料製造工程、プラスチック製造工程及び合成ゴム製造工程を除く。）に係るもの	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
二二五	脂肪族系中間物製造業	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
二二六	メタン誘導品製造業	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
二二七	発酵工業	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
二二八	環式中間物・合成染料・有機顔料製造業	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
二二九	塗料製造業	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
二三〇	印刷インキ製造業	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
二二〇	プラスチック製造業	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
二二二	合成ゴム製造業	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
二二三	有機化学工業製品製造業（一〇九の項から前項までに掲げるものを除く。）	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
二二三	レーヨン・アセテート製造業のうちレーヨンの製造に係るもの	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
二二四	レーヨン・アセテート製造業のうちアセテートの製造に係るもの	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
二二五	合成繊維製造業	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
二二六	脂肪酸・硬化油・グリセリン製造業	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
二二七	石けん・合成洗剤製造業	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
二二八	界面活性剤製造業（前項に掲げるものを除く。）	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
二二九	塗料製造業	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。
二三〇	印刷インキ製造業	二	一	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては、第三欄の値は、それぞれ同欄の順序に従い、六・五、四とする。

【定価】 一か月 三千五百円 一部売り 一枚につき四十六円(共に、送料別)



<p>発行</p> <p>奈良県</p> <p>奈良市登大路町三〇 電話 〇七四二一三二一〇二代</p>	
<p>印刷</p> <p>株式会社春日</p> <p>奈良市三条栄町九一八 電話 〇七四二一三五七三三三代</p>	

本誌は再生紙を使用しています。